

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0



Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 22.06.2017 / Ziehe, Fechner

Firma/firm: Outokumpu Stainless AB, Degerfors Operations

DGRL-Nr.: 07/202/1326/WZ/0519/17

Aktenz. / File: 9140AW_0519/17

Ort / place: SE-693 81 Degerfors

AD 2000-W0-Nr.: 07/203/1326/WP/0519/17

SAP: 8114751282

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø[mm] [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.1	Austenitische Stähle Austenitic steels	EN 10028-7	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	≤ 75	1a)	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU EN 13445-2 EN 13480-2	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I , Abs. 4.3 durch die Zertifizierungs- stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045). 1a) Dicke > 75 mm, prePMA 1326W342970, Anforderung gem. Regelwerk Thickness > 75 mm, prePMA 1326W342970 Requirements according to the relevant technical standards 1b) 1.4462 and 1.4162 ≤ 75 mm 1c) Fertigungssicherheit gemäß AD 2000-Merkblatt W2 wurde überprüft production quality acc. to AD 2000-Mbl. W2 has been checked TÜV-Az. 1326WL15510
1.2	Austenitisch-ferritische Stähle Austenitic-ferritic steels	EN 10028-7	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	≤ 50	1b)		
2.1	Austenitische Stähle Austenitic steels	EN 10028-7 prePMA 1326W342970	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	≤ 75	1a)	AD2000-W2, W10	
2.2	X2CrNiMoCuWN25-7-4 W.-Nr. 1.4501	EN 10028-7	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	≤ 50	1c)	AD2000-W2, W10	
2.3	X2CrNiMoN17-13-5 W.-Nr. 1.4439	VdTÜV-W.-Bl. 405 2)	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	≤ 70		AD2000-W2, W10	
2.4	X2CrNiMoN22-5-3 W.-Nr. 1.4462 (2205)	VdTÜV-W.-Bl. 418 3) prePMA1326WL068950-6	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	≤ 50 >50 - 100		AD2000-W2, W10	
2.5	X1NiCrMoCuN25-20-5 W.-Nr. 1.4539 (904L)	VdTÜV-W.-Blatt 421 4),5) prePMA1326WL068950-5	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	≤ 50 >50 - 150		AD2000-W2, W10	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and deterrred; N = Normalgeglüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed;

NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated

AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treaded; SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for materials use acc. to Directive 2014/68/EU :

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0



Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 22.06.2017 / Ziehe, Fechner

Firma/firm: Outokumpu Stainless AB, Degerfors Operations

DGRL-Nr.: 07/202/1326/WZ/0519/17

Aktenz. / File: 9140AW_0519/17

Ort / place: SE-693 81 Degerfors

AD 2000-W0-Nr.: 07/203/1326/WP/0519/17

SAP: 8114751282

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø[mm] [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2.6	X1CrNiMoCuN20-18-7 W.-Nr. 1.4547 (254 SMO)	prePMA1326WL068950-2	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	≤ 50		AD2000-W2, W10	Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_ DE-ENG rev. 01/07.16 2) Eignungsfeststellung / Approval, of material TÜV NORD file: 0121WP12880 3) TÜV NORD file: 0121W117130 4) TÜV NORD file: 0121WP32660 5) Vormaterial für Rohre / Prematerial for tubes Abnahmeprüfzeugnis 3.1 / Certificate 3.1 Siehe Zustimmungsschreiben TÜV NORD TÜV NORD file 0121WL15590-1
2.7	X2CrNiN23-4 W.-Nr. 1.4362 (2304)	prePMA1326WL068950-1	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	≤ 50		AD2000-W2, W10	
2.8	X2CrNiMoN27-7-4 W.-Nr. 1.4410 (2507)	prePMA1326WL068950-3	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	≤ 50		AD2000-W2, W10	
2.9	X1NiCrMoCuN25-20-6 W.-Nr. 1.4529	prePMA1326WL068950-4	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	≤ 50		AD2000-W0 / W2	
2.10	X2CrMnNiN21-5-1 W.-Nr. 1.4162 (LDX 2101)	prePMA1326WL26740	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	≤ 40		AD2000-W0 / W2	
2.11	X2CrNiMnMoCuN24-4-3-2 W.-Nr. 1.4662 (LDX 2404)	prePMA1326WL50920	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	≤ 75		AD2000-W0 / W2	
2.12	X2CrNiMoSi19-5 W.-Nr. 1.4417	VdTÜV-W.-Blatt 385	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	≤ 50		AD2000-W2	

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0



Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 22.06.2017 / Ziehe, Fechner

Firma/firm: Outokumpu Stainless AB, Degerfors Operations

DGRL-Nr.: 07/202/1326/WZ/0519/17

Aktenz. / File: 9140AW_0519/17

Ort / place: SE-693 81 Degerfors

AD 2000-W0-Nr.: 07/203/1326/WP/0519/17

SAP: 8114751282

lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø[mm] [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Zur Information For information	Bauprodukte für den Metallbau entsprechend deutschen / europäischen Richtlinie Approval of materials for use in the area of civile engineering acc. to german / european guidelines						Ü / CE-Zeichen Ü / CE-Marking
	Austenitische Stähle Austenitic steels	EN 10028-7	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	5,0 bis 75			Zertifikat / certificate: 0045-CPR-0519 Gültig bis / valid until: 14.08.2019 Die Gültigkeit setzt die jährliche Fremdüberwachung voraus / The validity depends on the yearly surveillance
	1.4301, 1.4541, 1.4401, 1.4571, 1.4435	DIN 17440 (1996-09)						Zertifikat / certificate: 07-PÜZ-0519-08-01 Gültig bis / valid until: 14.08.2019
	1.4539, 1.4561	SEW 400 (1997-02)						Zertifikat / certificate: 07-PÜZ-0519-08-02 Gültig bis / valid until: 14.08.2019
	1.4301, 1.4541, 1.4401, 1.4571, 1.4435	DIN EN 10088-4						Zertifikat / certificate: 07-PÜZ-0519-08-03 Gültig bis / valid until: 14.08.2019
	Werkstoff gemäß Z-30.3-6 Materials acc. to Z-30.3-6	DIN EN 10088-4						