

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

**Outokumpu Stainless AB
Nyby Operations
SE-644 80 Torshälla**

als Werkstoffhersteller gemäß

AD 2000-Merkblatt W0

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/203/9140/WP/0668/18

SAP-Nr. / Aktenzeichen: 8115987346 / 1326W342680

Fertigungsstätte: **SE-644 80 Torshälla**

Der Geltungsbereich der Überprüfung ist der Anlage Geltungsbereich zu entnehmen.

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

Einrichtungen für ein sachgemäßes Herstellen und Prüfen, geeignete Verfahren zur Herstellung der Erzeugnisse, fachkundiges Personal für das Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse sowie ein Qualitätsmanagementsystem mit entsprechenden Aufzeichnungen, das eine sachgemäße Herstellung der Erzeugnisse sowie die Einhaltung der in der Werkstoffspezifikation genannten Anforderungen sicherstellt.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Juli 2021

Hamburg, 18.07.2018



Anlage: Geltungsbereich

Technikzentrum Hamburg
Gruppe Werkstoff- und Schweißtechnik
STW-HH

Tel. +49 40 8557 2368
Fax +49 40 8557 2710
e-mail technikzentrum@tuev-nord.de



Hesse
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

CERTIFICATE

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

certifies that the company

**Outokumpu Stainless AB
Nyby Operations
SE-644 80 Torshälla**

has been verified and recognized as material manufacturer according to

AD 2000-Merkblatt W0

Certificate-No.: 07/203/9140/WP/0668/18

SAP-No. / File No.: 8115987346 / 1326W342680

Production site: **SE-644 80 Torshälla**

The scope of approval is available in the annex scope of approval.

The company fulfils the following essential requirements:

Facilities for appropriate manufacturing and testing, appropriate procedures for manufacturing of the products, qualified personnel for manufacturing and testing of the products and a quality management system with appropriate records which ensures proper manufacture of the products as well as compliance with the requirements specified in the material specification.

This certificate is valid until

July 2021

Hamburg, 2018-07-18




Hesse

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg, Germany

Annex: Scope of approval

Technikzentrum Hamburg
Group Material & Welding Technology
STW-HH

Tel. +49 40 8557 2368
Fax +49 40 8557 2710
e-mail technikzentrum@tuev-nord.de

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0



Datum / Date : 18.07.2018 /Ziele
 Aktenz. / File: 1326W342680
 SAP: 8115987346

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate
 DGRL-Nr.: 07/202/9140/WZ/0668/18
 AD 2000-W0-Nr.: 07/203/9140/WP/0668/18

Firma/firm: Outokumpu Stainless AB, Nyby Operations
 Ort / place: SE-644 80 Torshälla, Sweden

lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	Ø[mm] [kg/t]	Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.1.	Austenitische Stähle Austenitic Steels	EN 10028-7	AT	Band, Blech aus Band Strip, Sheet from strip	0,4 - 5,0		Directive 2014/68/EU EN 13445-2 EN 13480-2 EN 10028-7	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I, Nr. 4.3 durch die Notifizierte Stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
1.2	Austenitisch-ferritische Stähle Austenitic-ferritic Steels	EN 10028-7	AT	Band, Blech aus Band Strip, Sheet from strip	0,4 - 5,0			1) Gleichmäßigkeit über Bandlänge gemäß AD-2000-W2 Abs 4.1.1 nachgewiesen für kaltgewalzte Bänder von 0,4 bis 6,0 mm Dicke (TÜV-Az.0121W400130) warmgewalzte Bänder von 1,5 bis 6,0 mm Dicke (TÜV-Az. 121W130270) 1) Equality across the strip length acc. to AD2000-W2, sec. 4.1.1 proven for cold rolled strip from 0,4 to 6,0 mm thickness (TÜV report no. 121W400130) hot rolled strip from 1,5 to 6,0 mm thickness (TÜV report no. 121W130270)
2.1	Austenitische Stähle Austenitic Steels	EN 10028-7	AT	Band inkl. Blech aus Band Strip includ. Sheet from strip	0,4 - 5,0		AD2000-W2W10	
2.2	X2CrNiMoN17-13-5 1.4439	VdTÜV- 405 2)	AT	Band, Blech aus Band Strip, Sheet from strip	0,4 - 5,0		AD2000-W2W10	2) Eignungsfeststellung/Verification of suitability TÜV-Az. 0121W131300

Erläuterungen / Explanation:
 EN 10027-1:2017, Tab. 18
 +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed; +N = Normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming; +U = unbehandelt / untreated;
 +NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered; +QT = vergütet / quenched and tempered; +M = Thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical forming
 +AR = wie gewalzt / as rolled; +SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; +A = weichgeglüht / soft annealed; +CR = kaltgewalzt / cold rolled
 Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for materials use acc. to Directive 2014/68/EU:
 Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
 The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Firma/firm: Outokumpu Stainless AB, Nyby Operations
 Ort / place: SE-644 80 Torshälla, Sweden
 Datum / Date : 18.07.2018 / Ziehe
 Aktanz. / File: 1326W342680
 SAP: 8115987346



lfd.Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø[mm] [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2.3	X2CrNiMoN22-5-3 1.4462	VdTÜV- 418 3)	AT	Band, Blech aus Band Strip, Sheet from strip	0,4 - 5,0		AD2000-W2/W10 4)	3) Eignungsfeststellung/Verification of suitability TÜV-Az. 0121WL01470 4) Vormaterial für Rohre: Abnahmeprüfzeugnis 3.1. gemäß Zustimmungsschreiben 4) prematerial for tubes with inspection certificate 3.1.B acc. to letter of agreement TÜV-Az. 0121WL13450
2.4	X1CrNiMoCuN25-20-5 1.4539 (904 L)	VdTÜV- 421 5)	AT	Band, Blech aus Band Strip, Sheet from strip	0,4 - 5,0		AD2000-W2/W10	5) Eignungsfeststellung/Verification of suitability TÜV-Az. 0121W712180
2.5	X1CrNiMoCuN20-18-7 1.4547 (254 SMO)	VdTÜV- 473 6)	AT	Band, Blech aus Band Strip, Sheet from strip	0,4 - 5,0		AD2000-W2/W10	6) Eignungsfeststellung/Verification of suitability TÜV-Az. 0121WL01500
2.6	X2CrNiN23-4 1.4362	VdTÜV- 496 7)	AT	Band, Blech aus Band Strip, Sheet from strip	0,4 - 4,0		AD2000-W2/W10	7) Eignungsfeststellung/Verification of suitability TÜV-Az. 0121WL12240
2.7	LDX 2101 W-Nr. 1.4162	VdTÜV- 556 8)	AT	Band, Blech aus Band Strip, Sheet from strip	0,4 - 3,25		AD2000-W2/W10	8) Eignungsfeststellung/Verification of suitability TÜV-Az. 3537W113940 EAM-0045-01:2012/01

Erläuterungen / Explanation:
 EN 10027-1:2017, Tab. 18
 +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed; +N = Normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming; +U = unbehandelt / untreated;
 +NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered; +QT = vergütet / quenched and tempered; +M = Thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical forming
 +AR = wie gewalzt / as rolled; +SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; +A = weichgeglüht / soft annealed; +CR = kaltgewalzt / cold rolled