

CERTIFICATE

Quality-Assurance System for material manufacturer
according to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU

Certificate no.: 07/202/1326/WZ/0567/17_rev01

Name and address
of the manufacturer: **Outokumpu Stainless OY
Tornio works
95490 Tornio, Finland**

Herewith we certify that the manufacturer has established and applies a **quality-assurance system related to the material**. This QA System has been subjected to a specific assessment acc. to directive 2014/68/EU, annex I, point 4.3 with regard to the materials mentioned in the scope of approval..

Approved acc. to directive
2014/68/EU: **QA-System in relation to materials,
EN 764-5, section 4.2 and AD 2000-Merkblatt W 0**

Certification file no.: **1326WL056770**

Audit report file no.: **8114507810**

Scope of approval:
(product / material) **Strip and plate from strip of austenitic, ferritic and
austenitic-ferritic steels**

Production site: **Tornio works
95490 Tornio, Finland**

The certificate is valid until: **August 2020**

Only valid in conjunction with a valid certificate acc. to EN ISO 9001.

Hamburg, 11.03.2019



Notified Body (0045)
for Pressure Equipment


Hoffmann

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Annex: scope of approval

Region: ISIMK230
Werkstoff- und Schweißtechnik
D-22525, Hamburg

Phone. +49-(0) 40-8557-2368
Fax +49-(0) 40-8557-2710
e-mail IMWuS@tuev-nord.de

Member of



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG



Notifizierte Stelle 0045 / Notified Body 0045

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

- Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3. Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/1326WZ/0567/17_rev01
- AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0 Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/1326WNP/0567/17

Firma / Company: Outokumpu Stainless Oy, Tornio works

Ort / Location: FI - 95490 Tornio

Datum / Date: 11.03.2019

AZ / File No.: 1326WV056719

SAP-No.: 8114507810

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Techn. requirements	Bemerkungen Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø / Gewicht Ø / Weight		
1.1.	Austenitische Stähle Austenitic steels	EN 10028-7	+AT	Kalt gewalzt / cold rolled Band und Blech aus Band Strip and plate from strip Warm gewalzt / hot rolled Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	0,4 - 6,35 1,8 - 13,0		Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU EN 13445-2 EN 13480-2	Anhang I, Nr. 4.3 durch die Notifizierte Stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045). *) Warm gewalzt / hot rolled
1.2	X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462)	EN 10028-7	+AT	Kalt gewalzt / cold rolled Band und Blech aus Band Strip and plate from strip Warm gewalzt / hot rolled Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	2,0 - 5,9 3,0 - 5,9			
1.3	Fertitischer Stahl Ferritic steels X2CrNi12 (1.4003) *) X2CrTiNb18 (1.4509) X3CrTi17 (1.4510) X2CrMoTi18-2 (1.4521) X2CrTiNbCu22 (1.4622)	EN 10028-7	+A	Kalt gewalzt / cold rolled Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	0,4 - 6,35 1,8 - 6,35 0,4 - 4,0 0,4 - 4,0 0,4 - 4,0			
2.1	Austenitische Stähle Austenitic steels 1)	EN 10028-7	+AT	Kalt gewalzt / cold rolled Band und Blech aus Band Strip and plate from strip Warm gewalzt / hot rolled Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	0,4 - 6,35 1,8 - 13,0		AD2000-W2 / W10 TRG 201 / 203	1) Gleichmäßigkeit über Bandlänge überprüft Uniformity over the strip length approved TUV NORD-Az. / file: 0121WP115180 and 0121W162560 Walzwerk / Rolling mill RAP5: TUV NORD-Az. / file: 3437WL15830

Fußnoten / Footnotes:

1) Nur zur Information, beim Einsatz im Bereich AD 2000 oder RL 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten erforderlich / Only for information, if use in area of AD 2000 or PED 2014/68/EU a Particular Material Appraisal (PMA) is required
* +AT = Lösungsgelüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled



Notifizierte Stelle 0045 / Notified Body 0045

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Firma / Company: Outokumpu Stainless Oy, Tornio works

Ort / Location: FI - 95490 Tornio

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 071202/1326MZ/0567/17_rev01

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 071203/1326WP/0567/17

Datum / Date: 11.03.2019

AZ / File No.: 1326WL056719

SAP-No.: 8114507810

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Techn. requirements	Bemerkungen Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø / Gewicht Ø / Weight		
2.2	X1NiCrMoCuN25-20-5 (1.4539) Polarit 774	VdTUV- Werkstoffblatt 421 2)	+AT	Kalt gewalzt / cold rolled Band und Blech aus Band Strip and plate from strip Warm gewalzt / hot rolled Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	0,4 - 6,35 1,8 - 13,0		AD2000-W2 / W10 und Geltungsbereich VdTUV-Werkstoffblatt and scope of VdTUV- Werkstoffblatt	1) Gleichmäßigkeit über Bandlänge überprüft Uniformity over the strip length approved TUV NORD-Az. / file: 0121WP115180 and 0121WP162560 Walzwerk / Rolling mill RAP5; TUV NORD-Az. / file: 3437WL15830
2.3	1.4420	EN 10028-7	+AT	Blech und Band / plate, sheet and strip warm- und kaltgewalzt / Hot and cold rolledp	0,4 - 13,0		AD 2000-Merkblatt W 2	2) Eignungsfeststellung Approval of the material TUV NORD-Az. / file: 0121W159760; 121W174760

Fußnoten / Footnotes:

¹⁾ Nur zur Information, beim Einsatz im Bereich AD 2000 oder RL 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten erforderlich / Only for information, if use in area of AD 2000 or PED 2014/68/EU a Particular Material Appraisal (PMA) is required
* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsrarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled